

Maschinenverzeichnis

Drehmaschinen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
CNC-Drehautomat		Steuerung Fanuc
HWACHEON		Lademagazin: 1 Meter
Cutex 160 MC	min. DrehØ 10 mm	
	max. DrehØ 150 mm	
	Höhe über Bett 200 mm	
	max. Spitzenweite 100 mm	
	max. Spindelbohrung Ø 35 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
NC Drehmaschine		mit digitaler Anzeige
SLZ 1000, Seiger/Löw		
Manual Plus	min. DrehØ 20 mm	
	max. DrehØ 400 mm	
	Höhe über Support 250 mm	
	max. Spitzenweite 1000 mm	
	max. Spindelbohrung Ø 60 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Drehmaschine S 32	min. DrehØ 8 mm	mit digitaler Anzeige
	Höhe über Support 190 mm	
	Höhe über Bett 320 mm	
	max. Spitzenweite 750 mm	
	max. Spindelbohrung Ø 30 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Zug-und Leitspindeldrehm.		
DLZ 630	min. DrehØ 20 mm	
	max. DrehØ 600 mm	
	max. Spitzenweite 1000 mm	
	max. Spindelbohrung Ø 60 mm	

Bearbeitungszentren

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Universal Bearbeitungszentrum		Steuerung
Fabrikat „Bridgeport“		Siemens 810 D
Tischgröße	800 x 500 mm	
Verfahrweg	X – Achse max. 600 mm	
	Y – Achse max. 400 mm	
	Z – Achse max. 400 mm	
Werkzeugwechsler für 24 Werkzeuge		

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Universal Bearbeitungszentrum		Steuerung
Fabrikat „Spinner“		Siemens 810 D
Tischgröße	800 x 500 mm	
Verfahrweg	X – Achse max. 650 mm	
	Y – Achse max. 500 mm	
	Z – Achse max. 500 mm	
Werkzeugwechsler für 20 Werkzeuge		

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Universalfräsmaschine		Steuerung
Fabrikat „AVIA“		Haidenhain TNC 320
Tischgröße	600 x 300 mm	ohne Werkzeugwechsler
Verfahrweg	X – Achse max. 600 mm	
	Y – Achse max. 400 mm	
	Z – Achse max. 300 mm	

Fräsmaschinen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Universalfräsmaschine		
FUW 315/ III		
Tischgröße	700 x 400 mm	
Verfahrweg	X – Achse 500 mm	
	Y – Achse 400 mm	
	Z – Achse 400 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Universalfräsmaschine		
FU 250 x 1000 / 2		
Tischgröße	1100 x 330 mm	
Verfahrweg	X – Achse 800 mm	
	Y – Achse 200 mm	
	Z – Achse 400 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Universalfräsmaschine		mit Digitalanzeige
FNK 2 R		
Tischgröße	1100 x 250 mm	
Verfahrweg	X – Achse 820 mm	
	Y – Achse 350 mm	
	Z – Achse 440 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Universalfräsmaschine		mit Digitalanzeige
FNGJ 40		
Tischgröße	700 x 400 mm	
Verfahrweg	X – Achse 600 mm	
	Y – Achse 400 mm	
	Z – Achse 400 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Waagrechtfräsmaschine		
FW 315 2/PS		
Tischgröße	1000 x 250 mm	
Verfahrweg	X – Achse 800 mm	
	Y – Achse 300 mm	
	Z – Achse 350 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Universalfräsmaschine		mit Digitalanzeige
UFM 4		
Tischgröße	1100 x 300 mm	
Verfahrweg	X – Achse 800 mm	
	Y – Achse 350 mm	
	Z – Achse 450 mm	

Stoßmaschine

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Waagrecht Stoßmaschine		
STW 400		
	Spannweite 250 mm	
	Hublänge 300 mm	

Schleifmaschine

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Flächenschleifmaschine		mit Magnethalterung
Tischgröße	600 x 200 mm	
	X – Achse 600 mm	
	Y – Achse 300 mm	
	Z – Achse 250 mm	

Kreissäge

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Fa. Altendorf		
Formatkreissäge F45 CE		
SägeblattØ	max. 500 mm	
Schnitthöhe	max. 175 mm	
Doppelrollwagen Länge	3000 mm	

Bandsägen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Metallbandsäge HB 210		
Max. Schneidleistung 90°	RundØ - 170 mm	
	Flach - 170 x 210 mm	
Max. Schneidleistung 45°	RundØ - 115 mm	
	Flach - 115 x 115 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Senkrecht Bandsäge		
SU 4		
Tischgröße	650 x 650 mm	
Max. Sägebreite	400 mm	

Sägeautomat

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Sägeautomat		
Spannmöglichkeit	Breite: max. 120 mm	
	Höhe: max. 90 mm	
	Länge: max. 6000 mm	

Gewindeschneiden

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Gewindeschneidvorrichtung		pneumatisch
	von M3 – max. M 12	
Ausladung Schwenkarm	1000 x 1000 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Gewindeschneidvorrichtung		pneumatisch
	von M3 – max. M 12	
Ausladung Schwenkarm	1000 x 1000 mm	

Schweißen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Schweiß Tisch		Integrierte Bohrungen zum
Tischgröße	3000 x 1500 mm	Aufspannen

Schweißverfahren und Schweißzulassung

Schweißzulassung : Werkstoffgruppe 1.1. DIN 6700 – 2 (C3)
Zulassung für Bundesbahn

Schweißverfahren : MIG , MAG , Aluschweißen , Edelstahlschweißen

Schweißnähte : Stumpfnähte, Kehlnähte, Rohrnähte

Werkstoffdicke : von 1 mm – max. 20 mm

Bohrmaschinen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Tischbohrmaschine BT 12	max. BohrØ 0,5 - 13 mm	
Tischgröße		

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Kastenbohrmaschine BK 40	max. BohrØ 45 mm	
	bis Morsekegel 3	
Tischgröße	500 x 400 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Ständerbohrmaschine BS 40	max. BohrØ 45 mm	
	bis Morsekegel 3	
Tischgröße	500 x 400 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkungen
Reihenbohrmaschine	max. BohrØ 30 mm	
BKR 3 x 25		
Spindelabstand	475 mm	
Tischgröße	1400 x 400	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Radialbohrmaschine		
BR 40		
Tischgröße	700 x 700 mm	
	max. BohrØ 48 mm	
Verfahrweg	X – Achse max. 1000 mm	
	Z – Achse max. 700 mm	

Tafelschere / Schlagschere

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Tafelschere	Blechdicke max. 6 mm	
	Breite Blech max. 3000 mm	

Abkantpresse

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Metallkraft AD-R 2550-100		Gesenkbiegepresse mit 3-Achen Antrieb
Presskraft:	100 to	
Biegelänge:	2550mm bei 410mm Ausladung	
Ständerdurchlass:	2200mm	
Anschlaglänge des Hinteranschlags	650mm	

Errechnete Presskraft bei 6mm ST42 auf einer Biegelänge von 2000mm: **98,9 to**.

Berechnungsgrundlage: Biegewinkel 90° - Oberwerkzeug 85° - Matrize 85° - Öffnung 50mm (Ri 7,74)

Profilstahlschere

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
GEKA HYDRACOP 55 / AD		
Winkelstahl	bis 120x120x10 mm *	
Flachstahl	bis 300x15 mm *	
Rundstahl	bis Ø 40 mm *	
Vkt. Stahl	bis 40 mm *	
Blech lochen	Bis Ø 40 mm und 6mm dick *	

* Alle angegebenen Werte sind auf eine Festigkeit von 45 Kg/mm² ausgelegt, bei höheren Festigkeiten muss die Materialstärke verringert werden.

Schneidtechnik

Kooperationsfertigungsprozess mit Laserschneid- und Abkanttechnik

Maschinentyp	Arbeitsbereich:	Bemerkung
Laserschneidanlage mit Wechseltisch	4000 x 3000 mm	
Wasserstrahlschneidanlage	6000 x 3000 mm	
Gesenkbiegemaschine	3000 mm	175 to
Tafelschere	3000 mm	

Pressen

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Exzenterpresse 25 Mp	Nenndruck – 25 Mp	ohne Federboden
PEEV 25		
Hub	max. 125 mm	
Einbauhöhe	170 mm	
Tischgröße	360 x 530 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Exzenterpresse 55 Mp	Nenndruck – 55 Mp	ohne Federboden
PEEV 55.1		
Hub	10 – 90 mm	
Einbauhöhe	260 mm bei Hub 40 mm	
Tischgröße	640 x 500 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Exzenterpresse 63 Mp	Nenndruck – 63 Mp	ohne Federboden
LEN 63 C		
Hub	10 -103 mm	
Einbauhöhe	300 mm bei Hub 40 mm	
Tischgröße	800 x 600 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Exzenterpresse 250 Mp	Nenndruck – 250 Mp	mit Federboden
PEE II 250		
Hub	40 bis 160 mm	
Einbauhöhe	600 mm bei Hub 40 mm	
Tischgröße 1200 x 750 mm		

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Hydr. Presse 100 Mp	Nenndruck 100 Mp	ohne Federboden
PYE 100 N		
Einbauhöhe	max. 800 mm	
Tischgröße	750 x 550 mm	

Maschinentyp	Arbeitsbereich	Bemerkung
Hydr. Presse 25 Mp	Nenndruck 25 Mp	ohne Federboden
PYE 25/S1 M		
Einbauhöhe	max. 500 mm	
Tischgröße	600 x 500 mm	